

ガスリーク診断サービス

- 見えない気体を可視化します -

省エネ
対策

保安
・
保全

コスト
削減

超音波センサーによって工場内のエア・ガスのリーク（漏れ）を診断します



超音波測定用のセンサーを使用してリークの際に出る可聴域外の音をキャッチし可視化します。この原理によって、離れた位置のリークや目視で確認が難しいリークを特定します。音をセンサーで検知するため周囲の環境やリークの種類、ガスの性質によって変動がありますが、10m程度離れたリークも見つけることができます。

1日の診断面積

10,000 ~ 30,000 m²

※工場の配置や構造、配管の密度による

診断可能ガス

エア、可燃性ガス、一般高圧ガス

※ガスの種類、性状、環境によっては測定が難しい場合があります
※ご不明な点がございましたらお気軽にお問い合わせください

!こんな事例にも

- ・リーク調査範囲が広く、従来の検査だけだと手間がかかる
- ・リークがあることは分かっているが箇所の特定が困難
- ・狭い場所や高所など通常の漏洩検査がやりづらい場所

きたい以上のことを

Q-SAN

診断のメリット

リーク検知により設備の**保安・保全**を効率化します

リークによる**損失を数値化**することで修理計画を立てやすくします

リーク箇所を修理することによって**省エネ・コスト削減**に繋がります

事例（某社工場内・エアーリーク）

稼働時間	24 時間/日	コンプレッサ稼働率	
1 ヶ月	30 日間/月	現状 70 %	▶ 改善後 50 %
年間	12 ヶ月/年	電気代 現状	¥5,322,240
コンプレッサ仕様	55 kW	電気代 改善後	¥3,801,600
電気代	16 円/kWh	年間削減コスト	¥1,520,640

※リーク箇所と測定位置との距離、位置関係によっては測定が難しい場合があります

診断フロー

お問い合わせ

お打合せ
御見積

発注

作業実施

成績書、
補修御見積提出

Q & A

Q. 周囲の音がうるさくても測定出来ますか？

A. 高周波の音でなければ影響は少ないですが、平日の測定が難しい場合は土日祝日の検査も可能です

Q. 測定し辛いガスの種類は？

A. 水素やヘリウム等の重量の軽いガスや漏洩圧力の小さな場合、漏れ箇所の穴の口径が大きい場合等は発見しづらいです

貴社の保安・省エネに貢献します、お気軽にお問い合わせください

<お問い合わせ先>

■九州酸素株式会社

ガス事業本部：福岡県飯塚市目尾 398 Q-SAN ビル 2F TEL0948-25-2134
エンジニアリング部：福岡県飯塚市目尾 398 Q-SAN ビル 2F
TEL0948-24-3201 / FAX 0948-24-3255

■九酸・直方ガス企業グループ

株式会社九酸：福岡県直方市上新入 1677-28 TEL0949-22-5555
株式会社九酸ガス住設：福岡県飯塚市目尾 398 Q-SAN ビル 1F TEL0948-22-6024
直方ガス株式会社：福岡県直方市新町 3-3-10 こちビル 2F TEL0949-22-2496

きたい以上のことを

Q-SAN